

# Tamis Vibrant



Tamis Vibrant

## Gamme des Tamis Vibrants

### POUR GARANTIR L'HYGIÈNE ET LA SÉCURITÉ DU PROCESS

Le tamisage permet de protéger vos machines en éliminant les corps étrangers et les agglomérats et garantit la qualité de votre production. Les tamis vibrants PALAMATIC PROCESS éliminent les refus avec précision et sont parfaits pour le tamisage de sécurité dès la réception des matières et en fin de processus. Ils peuvent être installés facilement sur une ligne de production nouvelle ou existante. Nos tamis sont très simples à entretenir avec un montage et un démontage faciles à réaliser pour minimiser le temps de nettoyage.

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Conception hygiénique
- Nettoyage En Place (NEP) / Clean In Place (CIP)
- Construction robuste de haute qualité
- Prix économique et longue durée de vie
- Fabrication acier peint, inox 304L et inox 316L



GSC 450

GSC 600

GSC 900

Modèles	GSC 450	GSC 600	GSC 900
Ø du crible en mm	560	730	1 012
Hauteur en mm	371	537	676
Poids en kg	150	200	250
Puissance électrique	2 x 0,16 kW	2 x 0,37 kW	2 x 0,6 kW



➤ Pas de zone de rétention, nettoyage facile pour une maintenance minimale



➤ Changement facile de la toile de tamisage (crible)



➤ Démontage facile et rapide à l'aide de sauterelles



➤ Possibilité d'implantation en ligne sur une tuyauterie de transfert pneumatique

### Avantages



L'hygiène des produits finis est un point crucial dans les process.

Le traitement des corps étrangers, en entrée de ligne et en sortie de production, est devenu un standard dans toutes les industries à haute valeur ajoutée.

Le tamis vibrant (GYRATOR) assure le contrôle et la protection de votre **ligne de production** en assurant un produit propre, sans motte, sans corps étranger et protégeant votre ligne de production d'endommagements mécaniques.

Ces tamiseurs vibrants sont destinés à tous les secteurs comme par exemple l'agroalimentaire, la pharmacie, la chimie ou encore les synthétiques et garantissent un **produit final de haute qualité**. Il peut être installé sur une ligne de transfert pneumatique ou en mode gravitaire.

Taille en mm	Débits en t./h.*		
	GSC 450	GSC 600	GSC 900
1	0,7	1,2	2,5
2	1,5	2	6,5
4	5	8	20

\* Ces débits sont obtenus avec de la farine type 55



### Options



Ultrasons

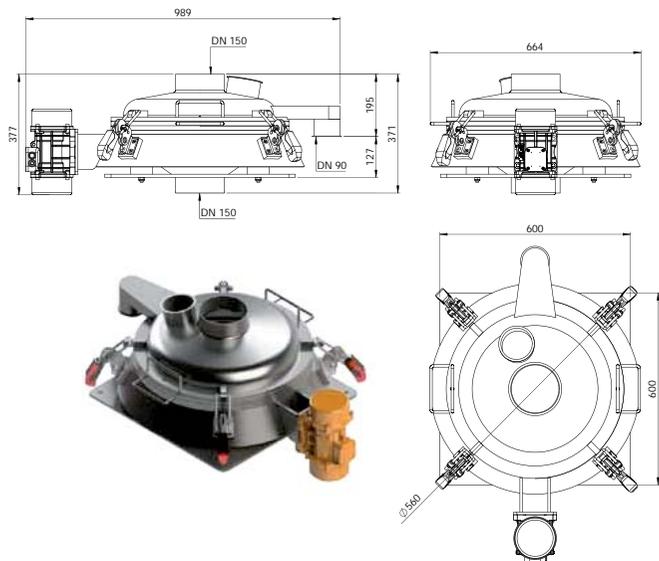


Double étage

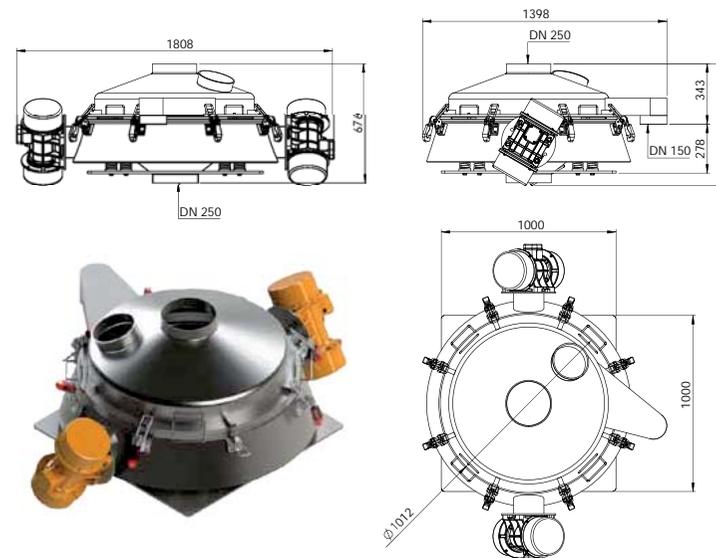
Voir toutes nos options en pages 14 - 15

3 Modèles Standard :  
GSC 450 - GSC 600 - GSC 900

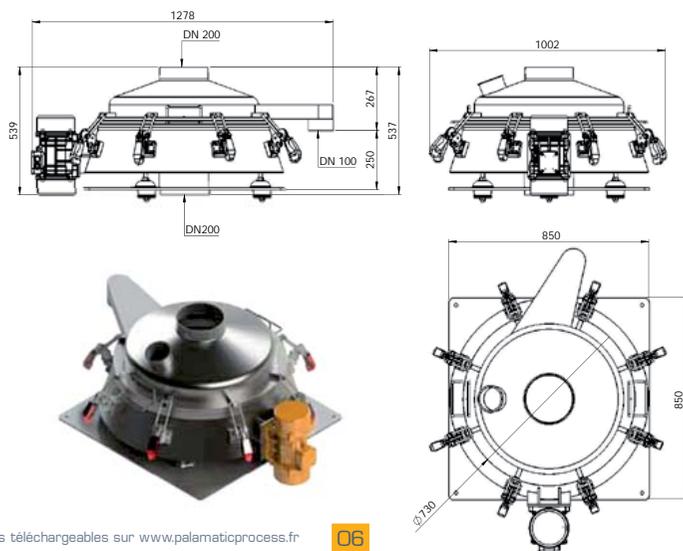
## TAMIS VIBRANT - GSC 450



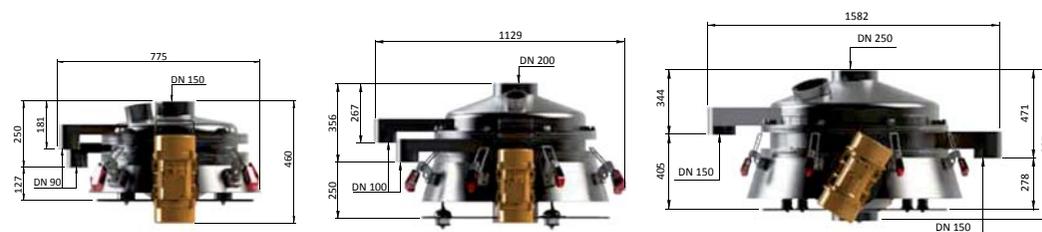
## TAMIS VIBRANT - GSC 900



## TAMIS VIBRANT - GSC 600



## VARIANTE : TAMIS VIBRANT DOUBLE ÉTAGE



GSC 450 DE

GSC 600 DE

GSC 900 DE

## Ultrasons Anneaux et Balles de Décolmatage

### POUR ÉVITER LE COLMATAGE DES MAILLES

Le blocage ou le colmatage de la grille du tamis est un problème récurrent qui survient lors du tamisage des poudres difficiles. Il peut en résulter une augmentation des temps d'arrêt et une altération de la qualité du produit. PALAMATIC PROCESS propose des solutions de décolmatage pour surmonter les problèmes que posent ces matières difficiles.

### ▶ ULTRASONS

Son principe réside dans la mise en microvibrations du fil de la maille de tamisage. L'utilisation d'un système à ultrasons favorise le décolmatage de la matière et facilite son passage au travers des mailles de la grille.

Les ultrasons améliorent indéniablement les capacités de tamisage concernant les grilles à faible passage, traitant un produit fin (40 - 60 µm) et de faible densité, grâce à la mise en place d'un générateur variable ou d'anneaux de dispersion des ondes.



L'ultrason est spécialement conçu pour les grilles fines < 200 µm. Selon les dimensions du tamis 450, 600 ou 900, il peut être nécessaire d'implanter deux générateurs.

### ▶ BALLE ET ANNEAUX DE DÉCOLMATAGE



▶ Les balles sont placées sous la toile dans des «cages» prévues à cet effet. Les balles sautent et amplifient ainsi les vibrations de la toile.

▶ Les anneaux de décolmatage raclent le treillis de support pour déloger les particules ayant tendance à colmater et facilitent leur passage à travers la grille.



### ▶ ÉTAPES DE DÉMONTAGE TAMIS SIMPLE ÉTAGE



Tamis vibrant complet avec manchette de connexion

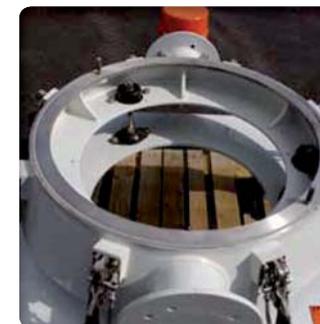


Tamis vibrant sans couvercle

Double joint et maille soudée



Tamis vibrant sans grille



Tamis vibrant sans cône interne

▶ La conception hygiénique et la possibilité de démontage complet des tamis PALAMATIC PROCESS permettent leur intégration dans de nombreuses applications dans des secteurs où le nettoyage et les contaminations croisées sont des facteurs importants.



# Tamis Vibrant en ligne sur Transfert Pneumatique



## POUR OPTIMISER LES DÉBITS SANS PERTE DE CHARGE

Le tamisage en ligne sur transfert pneumatique permet d'assurer la qualité du produit avec une très grande flexibilité d'alimentation et d'ergonomie.

La conception robuste parfaitement étanche permet cette configuration et minimise au maximum les potentielles pertes de charge.

## Études de Cas

Du fait de sa conception entièrement étanche, et de la très faible perte de charge induite (150 mm H<sub>2</sub>O), le tamis GSC de PALAMATIC PROCESS est idéal pour une implantation sur une ligne de transfert pneumatique.

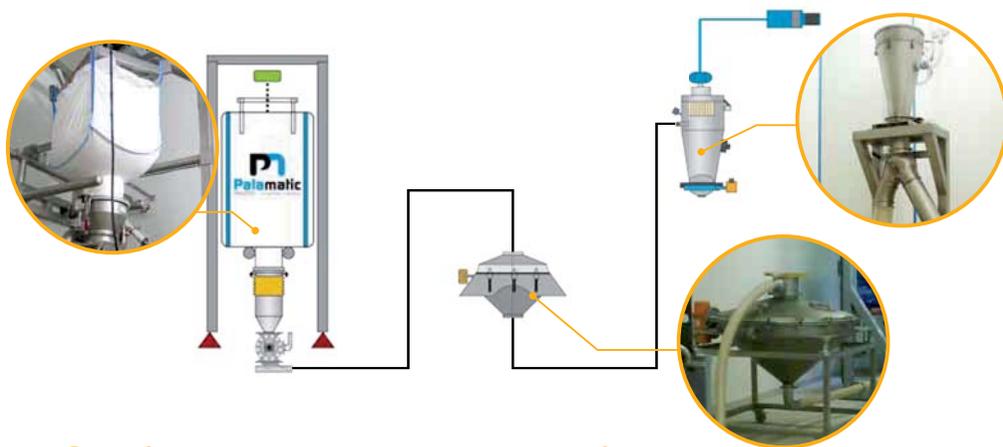
L'arrivée du produit est prévue face à la grille du tamis. Cette configuration améliore le tamisage par l'impact généré. Les brides de refus restent possibles avec l'implantation des vannes pilotées.

Le tamis peut être implanté sur des transferts pneumatiques poussés ou aspirés.

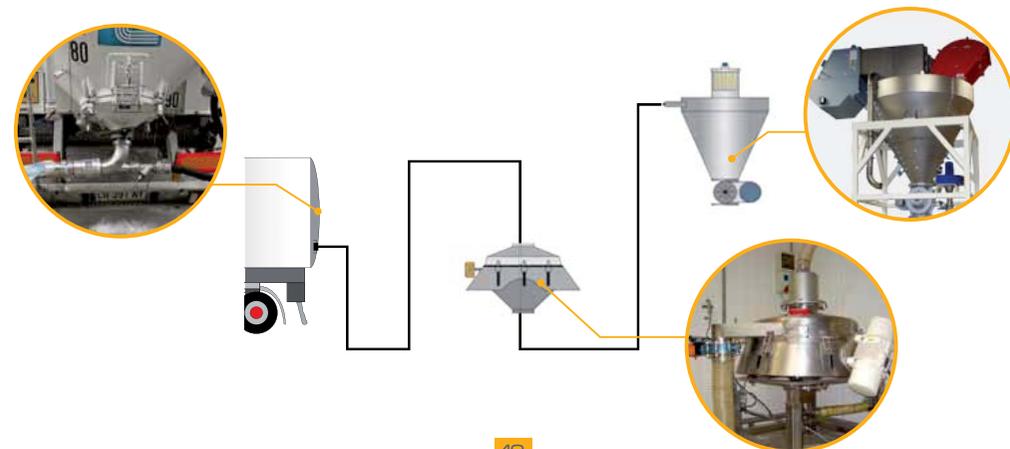
### [+] Avantages

- Implantation au sol
- Encombrement réduit
- Optimisation des débits
- Pas de pertes de charges

### ► SCHÉMA DE PRINCIPE EN PHASE DENSE ASPIRÉ



### ► SCHÉMA DE PRINCIPE EN PHASE DENSE POUSSÉ



### ► USINE D'INGRÉDIENTS POUR L'INDUSTRIE DU PETFOOD

Directement implantée en amont de la conditionneuse des produits finis, la ligne de transfert pneumatique intègre un tamis GSC 450 pour garantir un produit exempt de tout corps étranger.

La station de vidange de big bags PALAMATIC PROCESS assure l'alimentation du point de départ de la ligne.



### ► USINE DE FABRICATION DE SUCRE VANILLÉ ET D'ÉPICES

En sortie du mélangeur à socs PALAMATIC PROCESS, les mélanges sont envoyés vers la conditionneuse de big bags via un système de transfert pneumatique aspiré (VFlow® 03) au travers du tamis vibrant.

Cette configuration permet d'éliminer les corps étrangers de la production et élimine les agglomérats créés lors de la phase d'incorporation des liquides.



### ► DÉCHARGEMENT CAMION POUR ALIMENTATION SILO

Dès la réception du camion-citerne vrac, l'opérateur connecte le flexible sur le tamiseur vibrant. Cette configuration permet de contrôler la qualité du lot de livraison et de remplir le silo d'un produit vierge de tout corps étranger.



### ► LAITERIE

En sortie de la tour d'atomisation, le tamiseur vibrant assure la qualité des sprays.

Cette configuration permet le tamisage des produits avec des taux de matières grasses élevés (26%).



## VIDANGE DE MÉLANGE FEED

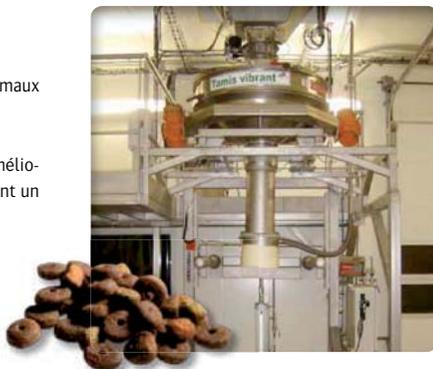
**Client :** Spécialiste des arômes destinés aux aliments pour animaux domestiques

**Produits :** Farines d'appétence pour les animaux

**Objectifs :** Concevoir et installer un atelier permettant d'améliorer les mélanges et d'augmenter la productivité tout en assurant un confinement optimal.

**Équipements PALAMATIC PROCESS :**

Stations de vidange de big bags, transferts pneumatiques 10t./h., deux mélangeurs 2 000 l., stations de remplissage de big bags avec tamisage et contrôle magnétique.



## DÉCONDITIONNEMENT D'ARÔMES

**Client :** Fabricant d'extraits de vanille, de cacao et de café destinés à l'industrie alimentaire

**Produit :** Cacao

**Objectifs :** Assure l'alimentation des réacteurs.

**Équipements PALAMATIC PROCESS :**

Vide sacs automatique MINISLIT®, vis de transfert, tamis vibrant en zone ATEX 2/22



## TAMIS INTÉGRÉ DANS LE VIDE SACS

**Client :** Entreprise du secteur agroalimentaire fabriquant des chocolats, confiseries, condiments et assaisonnements

**Produits :** Poudre de cacao

**Objectifs :** L'entreprise souhaitait un système lui permettant d'ouvrir et de vider manuellement des sacs contenant des produits en poudre ou en granulés, dans un milieu dépoussiéré.

**Équipements PALAMATIC PROCESS :**

Station vide sacs intégrant un système de tamisage, compacteur de sacs, unité de dépoussiérage et cyclone de transfert pneumatique.



## UNITÉ DE DÉPOTAGE DE BIG BAGS POUR ALIMENTATION SILOS

**Client :** Secteur de la chimie

**Produits :** Catalyseurs micronisés

**Objectifs :** Assurer un produit vierge en sortie de déconditionneuse automatique de big bags.

**Caractéristiques :** Débit 80 t./h.

**Équipements PALAMATIC PROCESS :**

Station de vidange de big bags confinée pour alimentation tamis vibrant via une vis de transfert.



## LIGNE DE CONDITIONNEMENT CONFINÉE

**Client :** Société spécialisée dans les transformations de betteraves, canne et céréales en sucre et alcool

**Produit :** Gluten

**Objectifs :** Conditionner la matière première sans dégradation de la granulométrie au débit de 25t./h. avec la détection et l'élimination des corps étrangers.

L'ensemble de l'installation répond aux normes ATEX 20/22.

**Équipements PALAMATIC PROCESS :**

Convoyeur et dépileur de palettes, transfert pneumatique avec évent d'explosion sur cyclofiltre, tamiseur vibrant et détection magnétique en ligne, dosage pondéral avec écluse rotative asservie, station de conditionnement big bag modèle FlowMatic®04.



## PROCESS MÉLANGE PRÉ-MÉDICAMENTEUX

**Client :** Fabricant de préparations pharmaceutiques vétérinaires

**Produit :** Mélange pré-médicamenteux

**Objectifs :** Améliorer la productivité du process.

**Équipements PALAMATIC PROCESS :**

Vide sacs manuel, tamis vibrant, système de transfert pneumatique par aspiration VFlow®05, remplissage big bags, vidange big bags.





## ▶ MANCHETTE SOUPLE DE CONNEXION

### Pour un raccordement étanche au tamis.

La manchette souple de connexion permet de raccorder, de manière parfaitement étanche, le tamis à l'équipement en amont de façon statique et dynamique. Elle peut être montée alignée, décalée ou sur partie oscillante.



## ▶ TRAPPE D'INSPECTION

### Elle permet l'inspection et le nettoyage de l'intérieur du tamis.

Le tamis fait partie intégrante de la trémie d'alimentation et est équipé d'une trappe de visite qui permet une inspection et un nettoyage qui sont facilités et sécurisés.



## ▶ ULTRASONS

### Pour éviter le colmatage des particules dans les mailles du tamis.

L'utilisation d'un système à ultrasons favorise le décolmatage de la matière et facilite son passage au travers des mailles de la grille.



## ▶ DOUBLE ÉTAGE

### Pour l'utilisation des balles de décolmatage.

Le tamis se compose de deux étages avec une grille supérieure et une grille inférieure. La taille des mailles de la grille inférieure est de 10 mm. et permet ainsi le maintien des balles.



## ▶ MANIVELLE DE LEVAGE

### Pour faciliter la manutention du tamis.

La manivelle de levage permet d'optimiser incontestablement l'ergonomie et la manutention du tamis par un seul opérateur.



## ▶ GRILLES DE TAMISAGE

### Pour permettre l'arrêt des corps étrangers et des agglomérats.

Les grilles de tamisage sont disponibles en acier, inox 304L et inox 316L. Les tailles de mailles sont adaptées au produit et à la granulométrie de sortie désirée.

Le montage de la grille s'effectue de façon aisée par bride double joints. La fixation rapide est assurée par des sauterelles.



## ▶ ANNEAUX ET BALLE DE DÉCOLMATAGE

### Système de décolmatage mécanique pour dégager les agglomérats de poudre d'entre les mailles.

Les anneaux ou balles de décolmatage sont implantés sur la grille du tamis et favorisent le décolmatage du produit pour faciliter le passage de celui-ci au travers de la grille.



## ▶ MATÉRIAUX DE FABRICATION

Les matériaux de fabrication sont adaptés aux spécificités de votre process et de vos produits : acier peint, inox 304L et inox 316L.



## ▶ NETTOYAGE EN PLACE

### Mise en place de piquage clamp ou SMS pour l'implantation de buses de lavage.

Les toiles de tamis peuvent être démontées pour un nettoyage en laverie pour un résultat optimal.



## ▶ BRIDE DE REFUS

### Pour la collection en continu des refus évacués.

Elle permet d'évacuer des particules de granulométries supérieures.