

Vide Sacs Automatique



Minislit®

Système breveté

Cadence : 6 sacs/min.
Capacité : 15 à 50 kg/sac
Fabrication : acier, inox 304L, inox 316L

OUVERTURE ET ÉVACUATION AUTOMATIQUE DES SACS VIDES

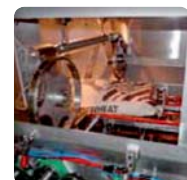
Conçue pour ouvrir des sacs de pulvérulents, vrac, poudres, la vide sacs automatique MINISLIT® est disponible avec un système de découpe à ruban. Adaptées à de multiples applications, des agrégats aux produits pharmaceutiques, les pièces intégrées de la dessacheuse MINISLIT® peuvent être nettoyées manuellement ou mécaniquement grâce à l'option « Nettoyage En Place » (NEP) fournissant un lavage complet avec séchage (30 minutes entre le lavage et le séchage).



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES AVANTAGES

Le système de découpe à ruban à profil spécial sans déchiquetage permet d'ouvrir les sacs sur 3 côtés. Le principe de retournement et de vidage des sacs assurent un taux de vidange maximum. Elle convient particulièrement aux industries alimentaires et chimiques ainsi que dans l'industrie des peintures. Comme toutes les autres vide sacs PALAMATIC PROCESS, sa conception facilite le nettoyage et la maintenance en possédant le minimum de zones de rétention. Les parties mécaniques d'entraînement et de guidage sont implantées en extérieur ce qui limite fortement l'usure et offre la possibilité de vidange des produits ayant un fort degré d'abrasion.

- Adaptée à un grand nombre de types de sacs : papier, polytissés, doublés...
- Minimise la manutention de la part de l'opérateur
- Accroissement de la productivité
- Réduction des émissions de poussières
- Unité d'extraction des poussières et compacteur de sacs intégrés
- Système pneumatique de découpe à ruban disponible en différentes options : acier carbone (grande vitesse), acier inoxydable ou recouvert de diamant pour les applications avec des produits abrasifs



➤ Système de découpe automatique à ruban



➤ Manipulateur de sacs convoyeur à bande



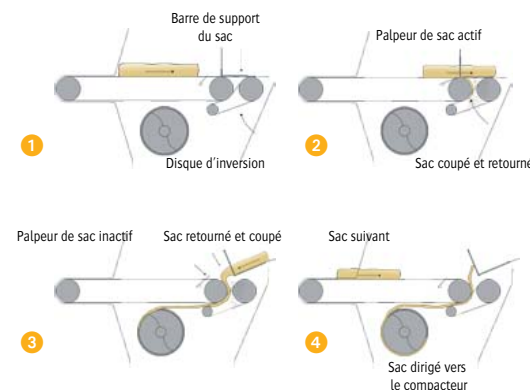
➤ Compacteur à vis pour l'évacuation des sacs vides et la réduction des émissions de poussières



➤ Pignonerie extérieure



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT



CAPACITÉ DE TRAITEMENT MINISLIT®

Type de sac	Sacs par minute
Arachides	8
Graines de café	6
Granules PE / LDPE	8
Lentilles	6-8
Granulés pour animaux	5
Dicalite	6-8
Sucre	4-6
Thé	5
Poudre PVC	4-5
Suie (Carbon black)	4-6
Farine de soja	4-5
Ciment	5-6
Péculé	4
TiO2	4-5
Oxyde d'aluminium	3-4
Soude caustique paillette	3-4
Sulfate d'ammonium	3-4
Lait en poudre	5-6
Terre de filtration	4-5

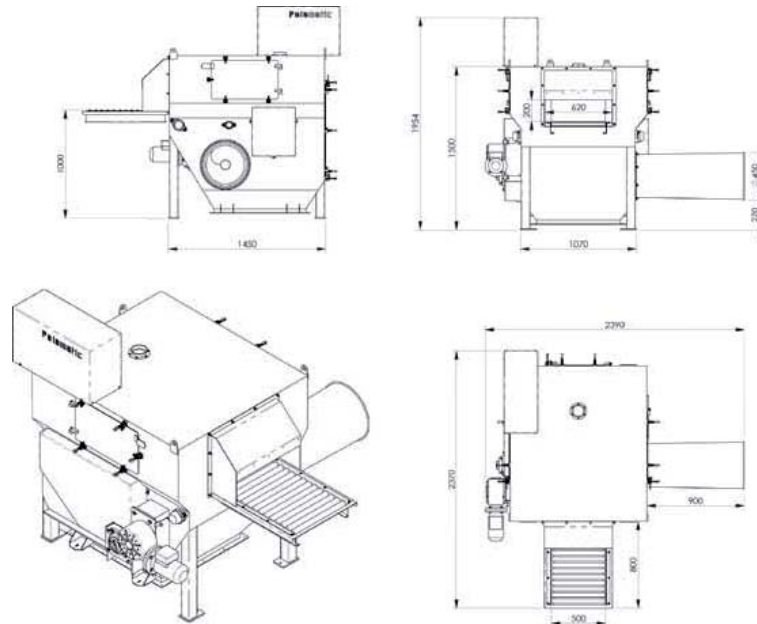


Vide Sacs Automatique

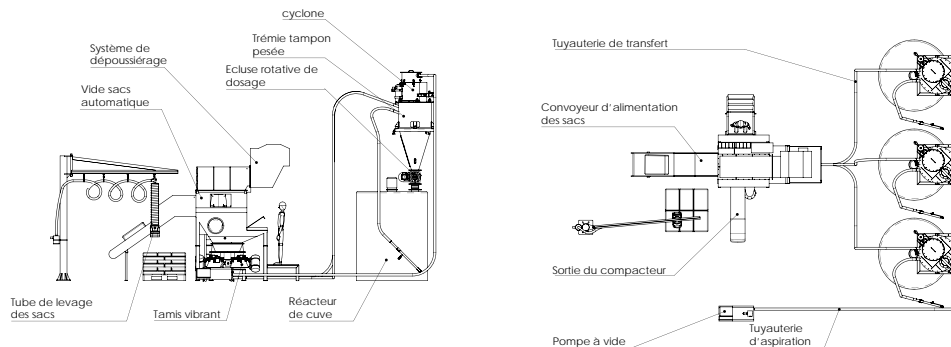
Minislit®

Système breveté

▶ PLAN GÉNÉRAL



▶ EXEMPLE D'IMPLANTATION



▶ OPTIONS



Goulotte vibrante pour un dosage et une séparation de manière homogène de vos produits en vrac.



Système de dépoussiérage pour aspirer les particules fines.



Tapis incliné pour alimentation de la dessacheuse.



Manipulateur de sacs pour un système de levage par aspiration sans effort et une amélioration de la productivité.



Emoteur intégré permet à la machine de traiter des poudres mottées. Les pales assurent le passage des mottes à travers une cible calibré.



La MINISLIT® est intégrée à notre station de test pour des essais faciles avec tous vos types de sacs.

Ces tests à échelle industrielle vous offrent une garantie de résultat et de réussite de votre projet.



▶ ILLUSTRATIONS DE NOS IMPLANTATIONS



▶ Application en industrie de la peinture



▶ Application secteur alimentaire



▶ Installation pour semences



▶ Installation dans secteur pétrochimie