Palamatic PROCESS >>> machines • engineering

Questionnaire Technique
±L5 ! bD9 59 { ! / {

Equipment TEST CENTER Available

Formulaire à compléter et à transmettre à **contact@palamatic.fr** ou par fax au **+33 (0)2 99 86 08 10**

Afin que vos données soient prises en compte, merci d'enregistrer le document avant de le compléter.

Société		Date	
Contact		Réf. projet	
Poste occupé		Téléphone	
Adresse		Fax	
Ville		E-mail	
Pays			

Secteur d'activités Food & Feed ☐ Chimie ☐ Chimie fine ☐

Industries du BTP ☐ Traitement des eaux ☐ Autre

EXIGENCES DU PROCESS - Si possible, nous transmettre un schéma de l'installation désirée.

Implantation du système Intérieur ☐ Extérieur ☐

Température de fonctionnement -20°/+40° ☐ Autre

Hauteur disponible en mm.

Débit souhaité en t./h. **Temps de fonctionnement en h./sem.**

Débit en sacs /h.

Atex oui* ☐ non ☐ Température

Zone 20 ☐ 21 ☐ 22 ☐ 0 ☐ 1 ☐ 2 ☐

*Si zone Atex, nous transmettre le questionnaire correspondant.

FABRICATION

Parties en contact avec le produit Acier ☐ Inox 304L ☐ Inox 316L ☐ Autres

Autres parties Acier ☐ Inox 304L ☐ Inox 316L ☐ Autres

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

CARACTERISTIQUES DES SACS

	Produit 1	Produit 2	Produit 3	Produit 4
Type de sacs				
Dimensions en mm				
Poids en kg				
Type d'ouverture				
Collé	oui ☐ non ☐	oui ☐ non ☐	oui ☐ non ☐	oui ☐ non ☐
Cousu	oui ☐ non ☐	oui ☐ non ☐	oui ☐ non ☐	oui ☐ non ☐
Doublure intérieure	oui ☐ non ☐	oui ☐ non ☐	oui ☐ non ☐	oui ☐ non ☐

Note : Ces données sont des données importantes pour la validation du système adapté.
Si possible, nous transmettre des photos des sacs

CARACTERISTIQUES DES PRODUITS

	Produit 1	Produit 2	Produit 3	Produit 4
Désignation				
Densité apparente kg/m³				
Densité réelle kg/m³				
Granulométrie Max. µm				
Granulométrie Majoritaire µm				
Angle de talus °				
Teneur en humidité %				
Température du produit °C				
Abrasif	oui ☐ non ☐	oui ☐ non ☐	oui ☐ non ☐	oui ☐ non ☐
Toxique	oui ☐ non ☐	oui ☐ non ☐	oui ☐ non ☐	oui ☐ non ☐
Voûtant	oui ☐ non ☐	oui ☐ non ☐	oui ☐ non ☐	oui ☐ non ☐
Collant	oui ☐ non ☐	oui ☐ non ☐	oui ☐ non ☐	oui ☐ non ☐
Alimentaire	oui ☐ non ☐	oui ☐ non ☐	oui ☐ non ☐	oui ☐ non ☐
Produit coulant	oui ☐ non ☐	oui ☐ non ☐	oui ☐ non ☐	oui ☐ non ☐
Particularités*	oui ☐ non ☐	oui ☐ non ☐	oui ☐ non ☐	oui ☐ non ☐
Produit pris en mottes**	oui ☐ non ☐	oui ☐ non ☐	oui ☐ non ☐	oui ☐ non ☐
Produit pris en masse	oui ☐ non ☐	oui ☐ non ☐	oui ☐ non ☐	oui ☐ non ☐

* si oui, nous transmettre la fiche de sécurité produit (FDS)

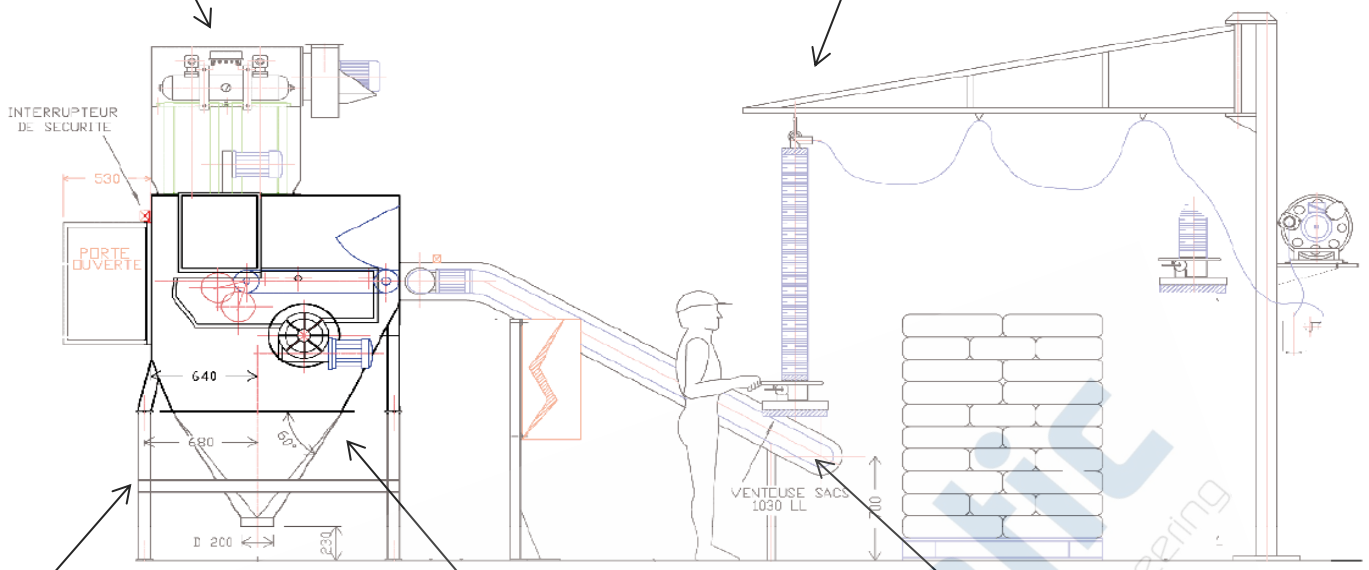
***Si le produit est pris en mottes, définir le type de mottes*
Nota : Les machines standards sont capables de passer des mottes de 80 avec un crible de 100 x 100

De manière générale, il convient de nous transmettre le maximum d'information sur le produit traité, de nous transmettre la fiche de sécurité ou de nous informer de la dangerosité du produit.

SCHEMA D'IMPLANTATION

Dépoussiérage oui ☐ non ☐ **Manipulateur de sacs** oui ☐ non ☐

Connexion au dépoussiérage oui ☐ non ☐ Si oui, hauteur disponible en mm



Support machine

oui ☐ Hauteur en mm :

non ☐

Convoyeur incliné

oui ☐ non ☐

Tamis vibrant

oui ☐ Taille des mailles en mm

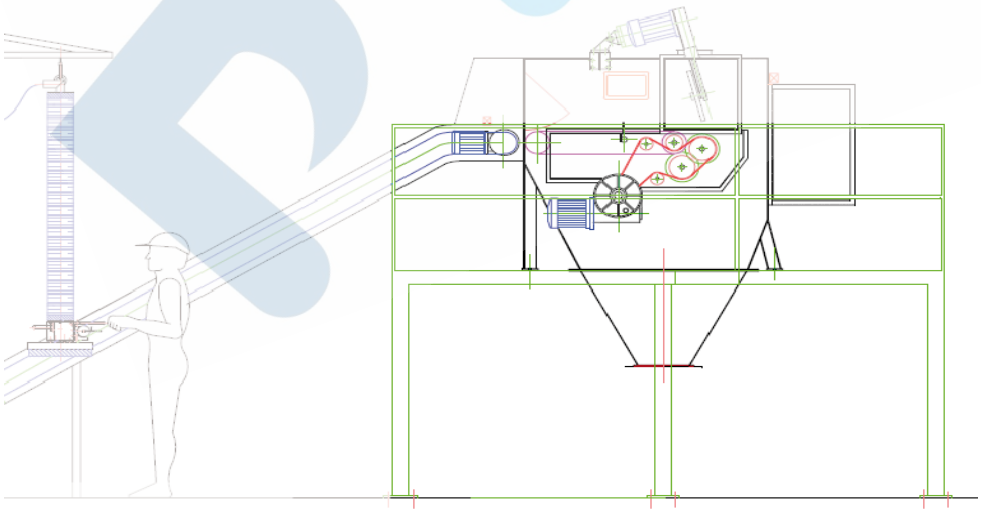
non ☐

Equipement connecté (conteneur, transfert pneumatique…)

Plateforme opérateur

oui ☐ Hauteur en mm :

non ☐



Votre contact PALAMATIC PROCESS :