

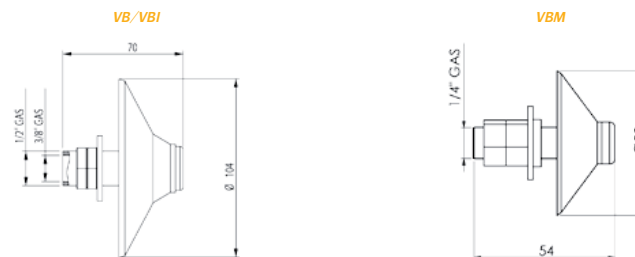
MAINTENIR LE PRODUIT EN MOUVEMENT PENDANT DE LONGUES PÉRIODES DE STOCKAGE

AVANTAGES

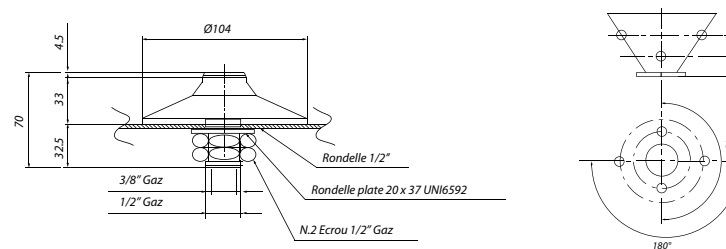
- Mise en place facile
- Pression de service de 2 à 6 bar
- Consommation d'air réduite
- Conception unique de haute efficacité
- Gamme complète de produits
- Conception renouvelée
- Fabrication robuste
- Autonettoyant
- Anti-abrasif
- Température ambiante de -40°C à 170°C
- Pour produits en poudre et granulaires
- Agréés FDA



DIMENSIONNEL EN MM



PRINCIPE DE MONTAGE SUR TRÉMIE



APPLICATIONS

Les vibrofluidiseurs sont utilisés pour favoriser le flux des produits en poudre et en granulés. Ils combinent un effet de fluidisation sous pression de 2 à 6 bar ainsi qu'une légère vibration contre la paroi de votre trémie.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Outre la variété de matériaux de la membrane, la nouvelle conception de nos vibrofluidiseurs a amélioré les performances de ceux-ci.

Nos vibrofluidiseurs sont utilisables avec diverses matières pulvérulentes et répondent aux contraintes de la protection de l'environnement et de la température ambiante. La pression de service et la consommation d'air réduite sont les principaux avantages.

Un kit de montage externe rend nos vibroaérateurs interchangeables avec des patins aérateurs qui sont couramment utilisés dans les centrales mobiles de traitement par lots.



CONSOMMATION D'AIR

Type	Consommation d'air		
	2 bar L./min.	4 bar L./min.	6 bar L./min.
VB / VBI	100	150	250
VBE	100	150	250
VBM	70	90	120

