

PRÉLÈVEMENT VOLUMÉTRIQUE DE PRODUITS EN POUDRE EFFECTUÉ DANS LE FLUX DE PRODUIT POUR GARANTIR UN ÉCHANTILLONNAGE REPRÉSENTATIF

Études de Cas



La prise d'échantillon est conçue de façon à ce que la matière prélevée reste confinée, sans contact avec l'air ambiant. Le prélèvement confiné permet également de garantir la sécurité des opérateurs.

3 TECHNOLOGIES

À vis



L'extrémité de la vis est située dans le flux de produit

À piston



Système de vanne à piston manuel

À cuillère



3 TYPES D'ACTIONNEURS

Manuel à vis



Un volant permet la prise d'échantillon

Manuel à piston



Pneumatique vis ou piston



Échantillonneur automatique avec vérin pneumatique

DÉMONTAGE POUR NETTOYAGE



Collecte d'échantillon en flacon



SORTIE TOUR ATOMISATION

Directement implanté sur le cyclofiltre de réception de la tour d'atomisation, l'échantillonneur à vis à action pneumatique permet au service qualité de contrôler les lots de fabrication. Le pilotage automatique et séquentiel assure un échantillonnage régulier.



ÉCHANTILLONNEUR SUR CONDITIONNEUSE

L'échantillonneur est implanté sur le poste de remplissage de big bags. Il assure ainsi un prélèvement automatique à chaque conditionnement. La traçabilité est ainsi garantie.



ÉCHANTILLONNAGE SUR MÉLANGEUR

Compte tenu des processus de mélanges complexes, l'implantation d'un échantillonneur sur la cuve de mélange permet de qualifier le temps de mélange et d'incorporation relatif. L'échantillonnage final est une garantie de qualité avant vidange du mélange.



ÉCHANTILLONNAGE MULTI-POINTS

Les exigences du service qualité imposent des prises d'échantillons régulières et à différents stades du processus. Les solutions d'échantillonnage à cuillères sur piquage sont des solutions économiques et efficaces.

