

Vidange Big Bag

Vidange big bag multi-produits par aspiration

Equipment
TEST CENTER
Available

POUR UNE VIDANGE PARTIELLE, MULTI-PRODUITS & PESAGE INTÉGRÉ

La station de vidange de big bag EasyFlow® Flex a été conçue par PALAMATIC PROCESS pour vidanger la quantité de produit souhaitée de façon précise (via un système de pesage) par aspiration. La possibilité d'évacuer un big bag semi-entamé est l'objectif principal de cette machine. Avec EasyFlow® Flex, une seule station suffit pour assurer une vidange multi-produits. Elle est la combinaison entre un système de transfert VFlow® et d'une station big bag. Cette station permet des opérations de vidange automatiques sans intervention des opérateurs. Les big bags sont positionnés à l'aide d'un simple transpalette ou chariot élévateur.



➔ Voir notre gamme de transfert pneumatique VFlow®



➤ Connexion étanche du big bag : pas de poussière, de corps étrangers et limite le zonage ATEX



➤ Ventilateur de mise en forme du big bag pour aider l'aspiration du "fond de produit"



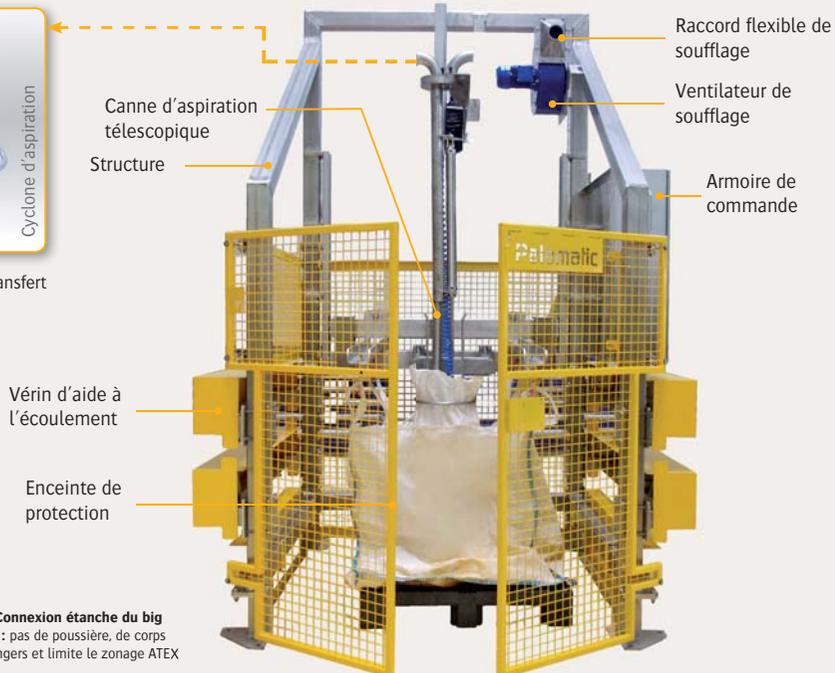
➤ Pesons de gestion de l'aspiration produit



➤ Adaptable à toutes dimensions de big bags



➤ Connexion au système de transfert pneumatique VFlow®. 50 kg à 2 t/h.



Avantages



EasyFlow® Flex



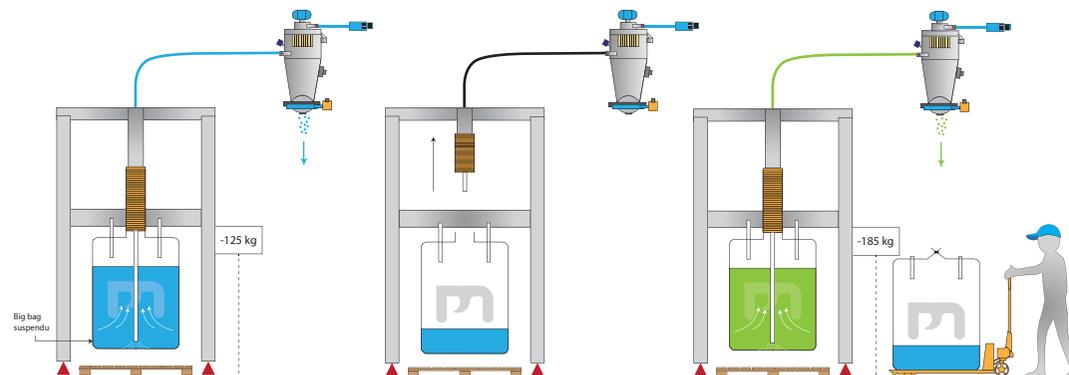
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Débit : 50 kg à 2 t/h.
Fabrication de la structure : acier, inox 304L, inox 316L.
Fabrication des parties en contact avec le produit : acier, inox 304L, inox 316L.
Précision du dosage : 500 grammes*
* peut varier suivant la densité du produit

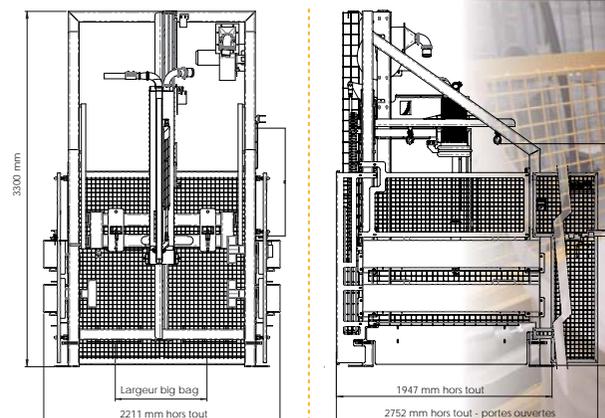
PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

1. Le big bag est positionné sur la station à l'aide d'un transpalette. L'opérateur connecte la bouche du big bag
2. La canne télescopique, connectée au transporteur pneumatique par aspiration, vient plonger dans le big bag
3. Un dispositif de massage du big bag, couplé à un système de ventilation, permet un recentrage du produit pour une vidange totale du big bag
4. Le système d'élévation du big bag permet un double objectif : 1) Assurer le pesage sans interférence ; 2) Optimiser l'écoulement du produit
5. Refermeture du big bag vide ou semi-vidé

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT



SCHÉMA



Dimensions standards du big bag utilisable sur la station :

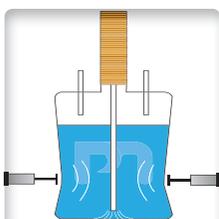
- Largeur : 1300 mm
- Hauteur : 1800 mm



ENCEINTE GRILLAGÉE

Zone de protection de l'opérateur

Elle interdit l'accès des opérateurs à la zone de travail pendant la phase de vidange du big bag. L'opérateur peut effectuer une demande via le boîtier de commande et ainsi autoriser l'ouverture de la porte, interdisant tout mouvement de la station de vidange de big bag.



SYSTÈME DE MASSAGE DU BIG BAG

Aide à l'écoulement du produit au centre du big bag

Des vérins pneumatiques évitent la prise en masse de la poudre.



SYSTÈME HYGIÉNIQUE

La garantie d'un produit «propre»

Pour éviter la contamination croisée et permettre la vidange de plusieurs produits sur une même station, la canne d'aspiration et la tête de connexion sont démontables. Plusieurs jeux sont fournis.



STATION MOBILE

Déplacement de l'ensemble de la station



GESTION DE LA HAUTEUR DU BIG BAG

Système de supportage motorisé

Le big bag est mis sous tension au fur et à mesure de la vidange afin de recentrer la poudre au milieu du big bag et ainsi limiter les résidus de produit dans celui-ci.

DOSAGE DES MATIÈRES POUR ALIMENTATION EXTRUSION

Client : Société productrice de batteries électriques de haute technologie

Produit : Poudres et granulés (polymères)

Détails de l'installation :

Le système de transfert pneumatique aspire les poudres provenant d'un fût de 200L ou d'un big bag au travers d'une canne d'aspiration automatisée. Le débit maximal de l'installation est de 100 kg/h.

La station est composée d'un système de supportage ajustable en largeur pour faciliter la mise en place du big bag. Le big bag est pris en charge sur la station via des crochets rapides. La goulotte de remplissage du big bag est connectée sur un joint gonflant pour assurer l'étanchéité de l'ensemble. Une manchette flexible permet une compensation étanche de la montée/descente de la canne. La manchette est fixée par clamp, facilement démontable pour le nettoyage.

Le système de supportage par fourche est motorisé permettant la mise sous tension constante du big bag tout au long de sa vidange.

Le but est de ramener la poudre vers le centre du big bag, là où plonge la canne d'aspiration. Le big bag ne repose jamais au sol durant la phase de vidange. La canne est également montée sur un mat de translation motorisé. La descente de la canne peut être pilotée en continue (appli

cation simple) ou asservie à la sonde niveau fixée en bout de canne permettant de détecter le «manque produit».

L'ajustement du transfert via la canne d'aspiration est assuré par la vanne de prise d'air ainsi que par l'adjonction d'air comprimé directement dans la canne. L'ajustement de la dilution du produit est un paramètre essentiel pour l'efficacité du transfert.

Le ventilateur de gonflage du big bag assure une mise en forme constante du big bag afin de faciliter la vidange complète de celui-ci (pas de plis). Le système de ventilateur est privilégié au gonflage par air comprimé du fait de sa rapidité et d'un bilan énergétique bien plus faible.

Des vérins de massage complètent l'installation afin d'assurer une alimentation constante de la canne d'aspiration. Le produit est régulièrement ramené vers le centre du big bag sous l'action des platines de massage.

L'ensemble de la station de vidange big bag EasyFlow® Flex est équipé d'une enceinte grillagée sécurisant l'installation et interdisant l'accès (gâche de sécurité) à la station en cours de fonctionnement.

